

## WÄRMEVERBUND BANTIGEN

### WÄRMEVERBUND MIT HOLZSCHNITZELN

In Bantigen hat Herr Urs Schmid im 2015 ein ökologisches Holzheizwerk realisiert. Mit der aus einheimischem Holz produzierten Wärme werden jährlich 25'000 Liter Heizöl und 70 Tonnen CO<sub>2</sub> eingespart. Die Anlage ist mit einem Holzheizkessel mit einer Leistung von 150 kW und einem modernen Elektrofilter ausgestattet. Über das rund 500 Meter lange Fernleitungsnetz wird der Energiebedarf der Kunden für die Heizung und das Warmwasser zu 100% gedeckt.



### UNABHÄNGIGKEIT UND WERTSCHÖPFUNG

Das Holz für den Wärmeverbund stammt aus der Region Bantigen. Der Brennstoff kann zu 100% aus regionalem Bestand sichergestellt werden. Herr Urs Schmid leistet somit einen grossen Beitrag zur regionalen Wertschöpfung sowie zum Erhalt oder gar Ausbau lokaler Arbeitsplätze. So wurden der Leitungsbau wie auch die Erstellung der Heizzentrale zu einem grossen Teil dem lokalen Gewerbe übertragen.

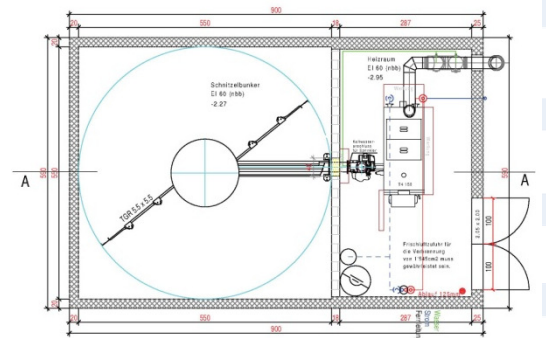


### SPEZIELLES

- Wärme aus regionalem Holz
- Jährliche CO<sub>2</sub>-Einsparungen von 70 Tonnen
- Jährliche Heizöl-Einsparung von 25'000 Liter

### TECHNISCHE DATEN

- Leistung vom Heizkessel: 150 kW
- Jährlicher Holzschnitzelbedarf: 310 m<sup>3</sup>/a



### INVESTITIONEN

- Gesamtbausumme: CHF 430'000.-

### LEISTUNGEN DER ALLOTHERM AG

- Vorstudie
- Projektierung und Baugesuch
- Ausschreibungen und Offertvergleich
- Realisierung und Bauleitung



### KUNDE

Burgergemeinde Bantigen  
Urs Schmid  
Bantigen 367b  
3065 Bolligen